

FIXODROP W 8970-8971

Epilam auf Wasserbasis



Beschreibung

Epilamisierung ist eine Oberflächenbehandlung, die dazu vorgesehen ist, die Oberflächenspannung des Trägermaterials zu senken um damit das Breitlaufen von flüssigen Schmiermitteln zu verhindern. Es bietet ein Höchstmass an Sicherheit für feinmechanische Instrumente.

Fixodrop W ist ein ökonomisches Epilam auf Wasserbasis. Die Aktivsubstanz ist eine hochaktive Fluor-komponente. Dieses abwaschbares Epilam kann durch einfaches Waschen mit einer wässrigen oder alkoholischen Lösung entfernt werden.



Technische Merkmale (Richtwerte)

Nanometrische Film	Unsichtbar
Aktivsubstanz	Fluoriertes Polymer
Verdünner	Entmineralisiertes Wasser
Dichte bei 20 °C	1,00 g/ml
Siedepunkt	100 °C
Flammpunkt	Nicht brennbar
Toxizität	Nicht toxisch
Stärke des Epilam Films	ca. 3 - 5 nm
Oberflächenspannung	ca. 16 mN/m
Stabilität des Polymers	bis 180 °C
Kompatibilität	Alle Materialienarten

Einsatzbereiche

Fixodrop wird erfolgreich für die folgenden Anwendungsbereiche eingesetzt :

- Oberflächenbehandlung (Epilam) für hydrophobe und oleophobe Oberflächen für Mechanismen, elektronische Geräte und mechanische Teile.
- Präzisionsmikromechanik (Uhren, Wecker, Messgeräte, Werkzeuge, ...)
- Bordinstrumente und Zähler (Automobile, Luftfahrt, Schifffahrt,...)
- Kameras und optische Instrumente
- Allgemeine Mechanik (Büromaschinen, Ventilatoren,...)

Unser Sortiment

Fixodrop W 8970	▶ Konzentrat
Fixodrop W 8971	▶ Gebrauchsfertige Lösung

Mischanleitung :
Vor dem Verdünnen und ebenfalls während der Teilprobenahme muss das Konzentrat kräftig geschüttelt werden. Jede leere Flasche sollte ausgespült werden.

Implementierung

Vorbereitung des Trägermaterials vor Gebrauch :

- Alle Teile, die mit Schmierstoffen in Berührung kommen, sollten immer behandelt werden.
- Vor der Behandlung mit Fixodrop müssen alle Teile gereinigt und getrocknet werden.
- Fixodrop-behandelte Ankerpaletten sollten nur nach einer Trockenlaufzeit von 1 bis 2 Minuten geschmiert werden.

Applikation durch Eintauchen :

- Die Teile werden mindestens 30 Sekunden in das Fixodrop ES/BS Bad eingetaucht und leicht geschüttelt. Das Epilam kann auch durch Spritzen aufgetragen werden.

Trocknen :

- Nach dem Eintauchen, das Lösungsmittel durch Bewegen abtropfen lassen und sofort, vorzugsweise durch einen Heissluftstrom, bei etwa 60 °C trocknen lassen. Eine Verringerung der Trockenzeit kann durch Evakuierung erreicht werden.
- Diese Behandlung ist notwendig, um eine gute Homogenität und Ästhetik des Films auf den Teilen zu gewährleisten.
- Da die Oberflächenspannung der Fixodrop W-Lösung etwas erhöht ist, ergibt sich eine dickere Flüssigkeitsschicht. Deshalb darf die Bewegung oder der Luftstrom unter keinen Umständen zu stark sein, da dies Unregelmässigkeiten in der Epilam-Schicht verursachen würde, wenn das Lösungsmittel entfernt wird.

Empfehlungen :

- Das Fixodrop-Bad sollte durch eine Abdeckung vor Staub geschützt werden.
- Die Sauberkeit des Bades ist regelmässig zu überprüfen. Wenn Stoffteilchen oder anderen Verunreinigungen auftreten, sollte das Bad gefiltert oder ausgewechselt werden.

Lagerung

Wir empfehlen Moebius-Produkte in der Originalverpackung an einem sauberen, trockenen und lichtgeschützten Ort bei einer Temperatur von 15 bis 26°C aufzubewahren.

Nach dem Öffnen empfehlen wir die Produkte maximal 12 Monate aufzubewahren.

