

FIXODROP ES/BS 8980-8981-8982

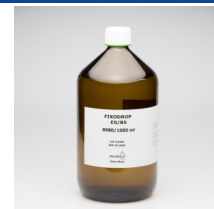
Waschbeständiges Epilam



Beschreibung

Epilamisierung ist eine Oberflächenbehandlung die dazu vorgesehen ist, die Oberflächenspannung des Trägermaterials zu senken um damit das Breitlaufen von flüssigen Schmiermitteln zu verhindern. Es bietet ein Höchstmass an Sicherheit für feinmechanische Instrumente.

Fixodrop ES/BS ist ein modernes, von MOEBIUS entwickeltes Epilam, dass auf fluorierten synthetischen Harzen basiert und mit einem Lösungsmittel verdünnt worden ist, welches den aktuellen ökologischen Standards entspricht.



Technische Merkmale (Richtwerte)

Nanometrische Film	Unsichtbar
Aktivsubstanz	Fluorierter Polyester
Verdünner	Ecosolv (Art. 5700)
Dichte bei 20 °C	1,59 g/ml
Siedepunkt	110 °C
Flammpunkt	Nicht brennbar
Toxizität	Nicht toxisch
Ozonabbaupotential	0 (ODP)
Atmosphärische Lebenszeit	< 10 Tage
Stärke des Epilam-Films	ca. 3 - 5 nm
Oberflächenspannung	ca. 20 mN/m
Stabilität des Epilam-Films	Bis 150 °C
Kompatibilität	Alle Materialienarten

Einsatzbereiche

Fixodrop wird erfolgreich für die folgenden Anwendungen eingesetzt :

- Oberflächenbehandlung (Epilam) für hydrophobe und oleophobe Oberflächen in der Mechanik, Elektronik und für mechanische Teile.
- Präzisionsmikromechanik (Uhren, Wecker, Messgeräte, Werkzeuge, ...)
- Bordinstrumente und Zähler (Automobile, Luftfahrt, Schifffahrt,...)
- Kameras und optische Instrumente
- Allgemeine Mechanik (Büromaschinen, Ventilatoren,...)

Unser Fixodrop Sortiment

Fixodrop ES/BS 8980	▶ Konzentrat
Fixodrop ES/BS-10 8981	▶ Gebrauchsfertige Lösung
Fixodrop ES/BS-20 8982*	▶ Gebrauchsfertige Lösung

Wichtig : Konzentriertes Fixodrop 8980 kann nur mit unserem EcoSolv-Lösungsmittel verdünnt werden.

*Diese gebrauchsfertige Lösung wird nur auf Produktionsebene bei hervorragenden Arbeitsbedingungen und regelmässigen Kontrollen empfohlen.

Lagerung

Wir empfehlen Moebius-Produkte in der Originalverpackung an einem sauberen, trockenen und lichtgeschützten Ort bei einer Temperatur von 15 bis 26°C aufzubewahren.

Nach dem Öffnen empfehlen wir die Produkte maximal 12 Monate aufzubewahren.

Implementierung

Vorbereitung des Trägermaterials vor Gebrauch :

- Alle Teile, die mit Schmierstoffen in Berührung kommen, sollen immer behandelt werden.
- Vor der Behandlung mit Fixodrop müssen alle Teile gereinigt und getrocknet werden. Dieser Schritt ist wichtig und beeinflusst stark die Haftung des Epilams.
- Fixodrop-behandelte Ankerpaletten sollten nur nach einer Trockenlaufzeit von 1 bis 2 Minuten geschmiert werden.

Applikation des Epilam-Films durch Eintauchen :

- Die Teile werden mindestens 30 Sekunden in das Fixodrop ES/BS-Bad eingetaucht und leicht geschüttelt. Das Epilam kann auch durch Spritzen aufgetragen werden.

Trocknen :

- Nach dem Eintauchen, das Lösungsmittel durch Bewegen abtropfen lassen und sofort, vorzugsweise durch einen Heissluftstrom bei etwa 60 °C trocknen lassen.
- Diese Behandlung ist notwendig um eine gute Homogenität und Ästhetik des Films auf dem Teil zu gewährleisten.

Empfehlungen :

- Um einen unkontrollierten Verlust des Verdünnungsmittels durch Verdampfung zu vermeiden, sollte das Fixodrop-Bad nach jeder Verwendung sofort verschlossen werden.
- Für grosse Bäder ist die Verwendung eines Kühlsystems und Lösungsmittelrecycling empfehlenswert !
- Die Sauberkeit des Bades ist regelmässig zu überprüfen. Wenn Stoffteilchen oder anderen Verunreinigungen auftreten, sollte das Bad gefiltert oder ausgewechselt werden.



FIXODROP ES/BS 8980-8981-8982

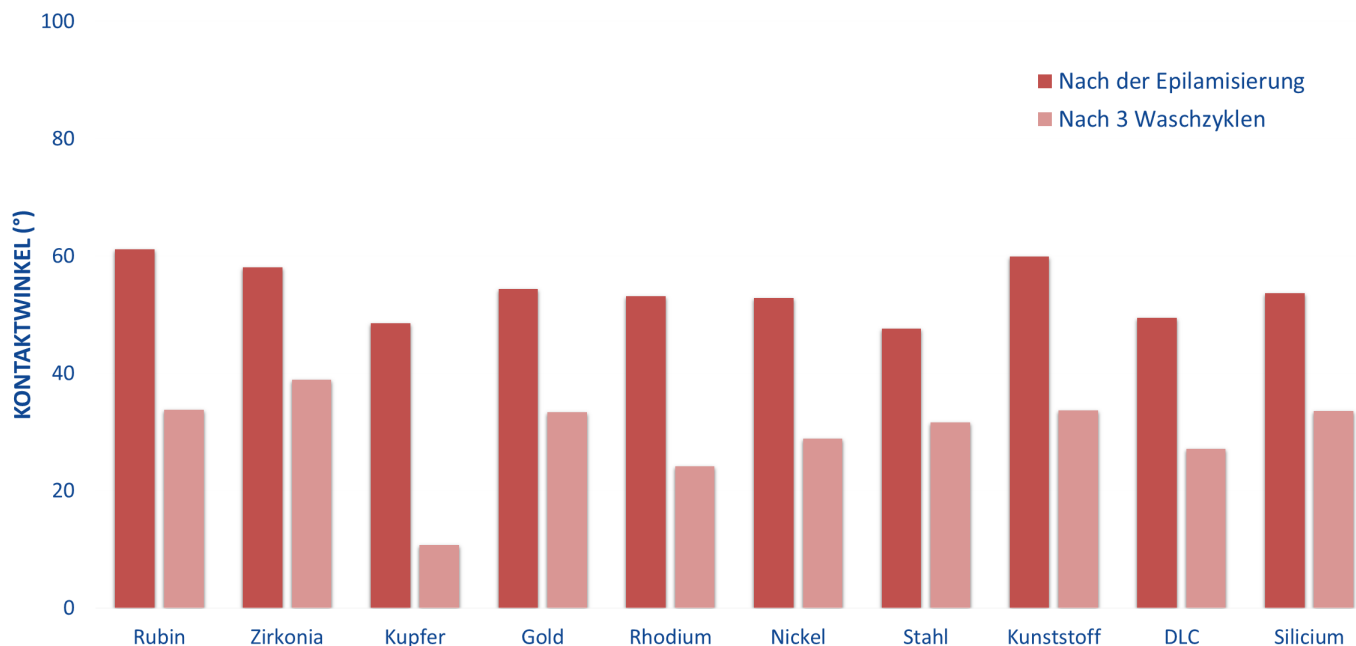
Waschbeständiges Epilam



Kontaktwinkel

Messung der Kontaktwinkel nach Epilamisierung und nach 3 aufeinander folgenden Waschzyklen mit einem Reinigungsmittel vom Typ Rubisol. Ohne die Anwesenheit des Epilams breitet sich Testöl Nr. 3 sehr stark aus. Es ist eine Referenz zum Testen von Epilam.

9703 (Testöl Nr. 3)



Das 9010 ist ein universelles synthetisches Öl für Hochpräzisionsmikromechanik. Es ist repräsentativ für Uhren-Öle.

Synt-A-Lube 9010

