

FIXODROP ES/K 8990-8991

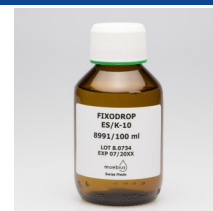
Epilame résistant aux lavages



Description

L'épilavage est un traitement de surface destiné à abaisser la tension superficielle du support empêchant ainsi l'étalement des lubrifiants liquides. Il apporte le plus haut degré de sécurité possible aux instruments de mécanique de précision.

Le Fixodrop ES/K est un épilame moderne, développé par MOEBIUS, à base de résines synthétiques fluorées, diluées dans un solvant répondant aux normes écologiques actuelles. Il convient également pour tous les types de matériaux et il est particulièrement efficace pour le traitement des plastiques.



Caractéristique techniques (valeurs indicatives)

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Film nanométrique | Invisible |
| Matière active | Polyester fluoré |
| Diluant | Solvant fluoré |
| Densité à 20 °C | 1,59 g/ml |
| Point d'ébullition | 110 °C |
| Point d'inflammabilité | non inflammable |
| Toxicité | non toxique |
| Potentiel de déplétion d'ozone | 0 (ODP) |
| Temps de vie atmosphérique | < 10 jours |
| Epaisseur du film | env. 3 - 5 nm |
| Tension superficielle | env. 20 mN/m |
| Stabilité du polymère | jusqu'à 150 °C |
| Compatibilité | Tout type de matériaux |

Domaines d'application

Fixodrop est utilisé avec succès dans les rayons d'application suivants :

- Traitement de surface hydrophobe et oléophobe (épilame) pour mécanisme, appareils électronique, et pièces mécaniques.
- Micromécanique de précision (montre, minuterie, appareil de mesure, outils, ...)
- Instrumentation de bord et compteurs (automobile, aéronautique, naval,...)
- Caméras et instruments optiques
- Mécanique générale (machine de bureau, ventilateurs,...)

Notre gamme

| | |
|-----------------------|-----------------------------|
| Fixodrop ES/K 8990 | ▶ Concentré |
| Fixodrop ES/K-10 8991 | ▶ Solution prête à l'emploi |

Important :

Le Fixodrop concentré 8990 ne peut être dilué qu'avec notre solvant EcoSolv

Mise en œuvre

Préparation du support avant utilisation :

- Toutes les pièces en contact avec l'huile doivent toujours être traitées.
- Avant le traitement au Fixodrop toutes les pièces doivent être nettoyées et séchées.
- Les palettes d'ancre traitées au Fixodrop devront être lubrifiées seulement après avoir fait marcher à sec le mouvement pendant 1 à 2 minutes.

Application par trempage :

- Les pièces sont ensuite immergées durant 30 secondes minimum dans le bain Fixodrop et légèrement agitées. L'épilame peut également être appliqué par pulvérisation.

Séchage :

- Après l'immersion les pièces sont égouttées par agitation et immédiatement séchées, de préférence par un courant d'air chaud d'environ 60°C.
- Ce traitement est nécessaire pour garantir une bonne homogénéité du film et l'esthétique de la pièce.

Conseils :

- Afin d'éviter toute perte non contrôlée du diluant par évaporation, le bain Fixodrop devra immédiatement être refermé hermétiquement après chaque usage.
- Pour les grands bains un système à refroidissement et de recyclage du solvant est avantageux !
- La propreté du bain est à contrôler régulièrement. En cas d'apparition de poussière ou d'autres impuretés, le bain devra être filtré voir changé.

Stockage

Nous recommandons de conserver les Epilames Moebius dans leur emballage d'origine, protégé de la lumière, dans un endroit propre et sec et à une température idéale de 15 à 22 °C.



FIXODROP ES/K 8990-8991

Épilame résistant aux lavages

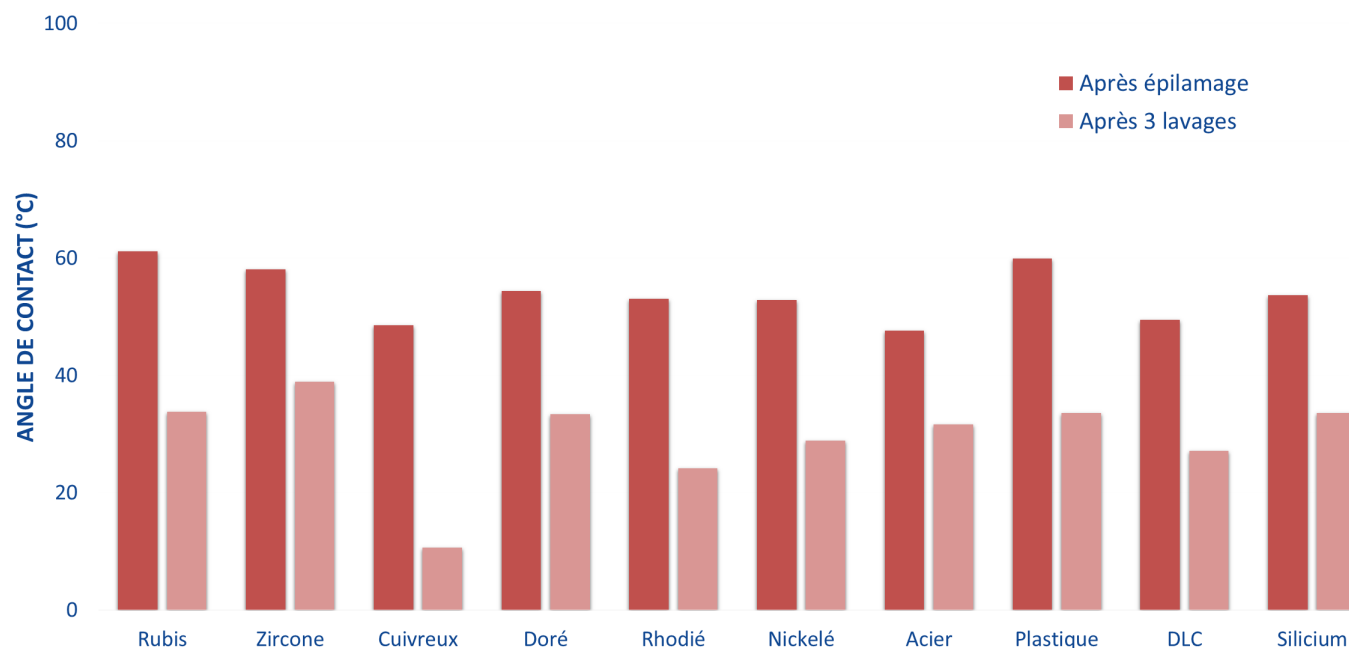


Angles de contact

Mesure des angles de contact après épilavage et après 3 lavages type Rubisol.

L'huile de test n°3, qui s'étale facilement, est une référence très utilisée pour tester les épilames.

9703 (huile de test n°3)



L'huile 9010 est une huile synthétique universelle utilisée pour la micromécanique de haute précision. Elle est représentative des huiles horlogères.

Synt-A-Lube 9010

