



PRODUKTKATALOG



Öle

Klassische Öle

Die Zusammensetzung der klassischen Moebius Öle besteht aus hochraffinierten Pflanzenölen, speziellen Mineralölen und ausgewählten Additiven um die Lebensdauer des Produkts zu verlängern. Die klassischen Moebius Öle haben eine hervorragende Geschmeidigkeit, was zu einer sehr hohen Reibungsreduzierung und einer erhöhten Druckbeständigkeit führt.

Synthetische Öle

Die synthetischen Öle von Moebius sind hochwertige synthetische Schmierstoffe mit Ether- und Alkoholgruppen für eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Sie verkleben und altern nicht und sind mit allen Materialien gut verträglich. Synthetische Öle garantieren eine hervorragende Haftung bei Veränderungen der Feuchtigkeit sodass dies keinen Einfluss auf den Reibungskoeffizienten hat.

SYNT-HP ist eine Gruppe von Hochdruckölen welche in 4 Viskositäten erhältlich sind. Sie basieren auf synthetischen Komponenten und einer Kombination von speziell ausgewählten Hochdruckadditiven. Die hervorragende Alterungsbeständigkeit sorgt für eine über lange Zeit konstante Viskosität. Die Öle zeichnen sich durch eine hervorragende Druckfestigkeit und Reibungsreduzierung sowie ein hervorragendes Schmier- und Haftvermögen aus. Der Reibungskoeffizient bleibt bei niedriger und hoher Luftfeuchtigkeit stabil.

Microgliss

Microgliss besteht aus Mineralölen, hochraffinierten Pflanzenölen und ausgewählten Additiven für Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften.

Silikon Öle

Silikonöle zeichnen sich durch hervorragende Stabilitätseigenschaften, mäßiges Schmiervermögen und ideale Montage- und Dichtungshilfen aus.

Fette

Klassische Fette

Die Zusammensetzung der Moebius klassischen Fette besteht aus hochraffinierten Pflanzenölen, speziellen Mineralölen oder – Fetten und ausgewählten Additiven um die Lebensdauer des Produktes zu verlängern.

Synthetische Fette

Die Zusammensetzung der Moebius synthetischen Fette besteht aus hochwertigen synthetischen Schmierstoffen welche mit einem Verdickungsmittel zu einem Fett verarbeitet werden.

Silikon Fette

Moebius Silikon Fette sind sehr widerstandsfähig gegen äußere Einflüsse wie Wasser, UV-Strahlung oder oxidativen Stress. Sie werden hauptsächlich für Dichtungsanwendungen verwendet.



Epilame

Epilamisierung ist eine Oberflächenbehandlung welche für die Schmierung unerlässlich ist. Diese Behandlung soll die Oberflächenspannung eines Materials senken und damit das Breitlaufen von Schmiermitteln auf der zu behandelten Oberfläche verhindern. Es bietet ein Höchstmass an Sicherheit für feinmechanische Instrumente, indem es eine effiziente und dauerhafte Schmierung gewährleistet.

[Fixodrop ES/BS \(8980/8981/8982\)](#)

Fixodrop ES/BS sind die Standard-Epilame unseres Sortiments. Diese Produkte sind einfach aufzutragen und bieten den Vorteil, dass sie extrem robust und unempfindlich gegenüber dem Zustand der zu behandelnden Oberflächen sind. Dieses Produkt kann auf alle Materialien aufgetragen werden und ist wenig empfindlich auf Verschmutzung von Bädern oder Verunreinigungen welche auf den zu behandelnden Oberflächen vorhanden sein können.

[Fixodrop ES/WR-S \(7060/7061/7062\)](#)

Die Fixodrop ES/WR-S Produkte sind die erste Serie unserer « Wash Resistance » (WR) Epilame, welche speziell entwickelt wurden um die Waschbeständigkeit auf Standardmaterialien (Stahl, Rubin, Kupferlegierungen, ...) zu verbessern. Diese Epilame können auf allen Materialien aufgetragen werden, sind aber am geeignetsten für Standardmaterialien bei welcher sie einen hervorragenden Waschwiderstand zeigen.

[Fixodrop ES/WR-P \(7070/7071/7072\)](#)

Die Fixodrop ES/WR-S Produkte sind die Zweiten aus der Serie unserer « Wash Resistance » (WR) Epilame welche speziell entwickelt wurden um die Waschbeständigkeit auf Spezialmaterialien (Gold, Rhodium, Nickel, DLC, ...) zu verbessern. Diese Epilame können auf allen Materialien aufgetragen werden, sind aber am geeignetsten für Materialien bei denen sie einen hervorragenden Waschwiderstand zeigen.

Spezialitäten

Moebius-Spezialitäten sind Testöle welche zur Qualitätskontrolle der Oberfläche eines abgelagerten Fixodrop-Epilams dienen. VRAC für Tauchschmierung.

Mehr Informationen

Auf der Moebius-Website finden Sie die technischen Datenblätter zu allen unseren Produkten.

Lagerung

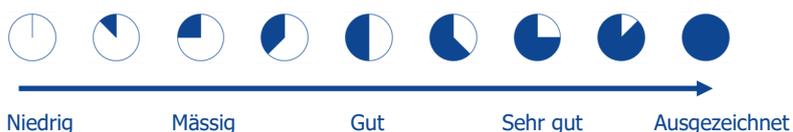
Wir empfehlen Moebius-Produkte in der Originalverpackung an einem sauberen, trockenen und lichtgeschützten Ort bei einer Temperatur von 15 bis 26°C aufzubewahren.

Nach dem Öffnen empfehlen wir die Produkte maximal 12 Monate aufzubewahren.



Technische Merkmale (Richtwerte)

Artikel	Viskosität 20°C (mm ² /sec)	Temperaturbereich in °C	Geschmeidigkeit / Schmierfähigkeit	Viskosität / Textur	Alterungsbeständig- keit / Stabilität	Haftung / Halt	Verwendung
8000	95	-15/+80					Flüssiges Öl, ausgezeichnetes Schmiervermögen (Fettigkeit) und gut haftend. Geeignet für Anwendungen mit mässigem Druck.
8030	115	-20/+80					Flüssiges Öl mit gutem Schmiervermögen. Ideal für bewegende und grosse Teile (Pendel, Alarm, Zähler), die mässigem Druck ausgesetzt sind.
8031	110	-25/+80					Flüssiges Öl, 8030 ähnlich, geeignet für Anwendungen bei tiefer Temperatur (bis -25°C).
8040	150	-27/+80					Flüssiges Öl mit gutem Schmiervermögen. Ideal für bewegende und grosse Teile. Höhere Viskosität als 8030, welches es idealerweise bei einem sehr ausgeprägten Verschleiss ersetzen kann.
8141	1250	-4/+100					Viskoses Öl, ausgezeichnetes Schmiervermögen (Fettigkeit) und gut haftend. Geeignet für Anwendungen die hohem Druck ausgesetzt sind.



Technische Merkmale (Richtwerte)

Artikel	Viskosität 20°C (mm ² /sec)	Temperaturbereich in °C	Geschmeidigkeit / Schmierfähigkeit	Viskosität / Textur	Alterungsbeständig- keit / Stabilität	Haftung / Halt	Verwendung
9000	100	-35/+65					Flüssiges Öl, entwickelt für Quarzuhrwerke.
9010	150	-30/+70					Universalöl mit einer sehr guten Alterungsbeständigkeit und einer guten Druckbeständigkeit. Auch in blau erhältlich (9010-B).
9010-FL	150	-30/+70					Der Zusatz eines Fluoreszenzmarkers ermöglicht es die Anwesenheit geringer Fettmengen unter UV-Beleuchtung sichtbar zu machen.
9014	100	-35/+70					Universalöl mit einer sehr guten Alterungsbeständigkeit und mit einer Viskosität zwischen 9030 und 9010.
9015	150	-30/+70					Mit guter Schmierkraft und einer bemerkenswerten Haftung ist dieses Öl ideal für schnell bewegende Teile. Speziell empfohlen für die Schmierung von Kunststoffen.
9020	270	-25/+80					Flüssiges Öl mit einer sehr guten Alterungsbeständigkeit und einer guten Druckbeständigkeit. Auch in rot erhältlich (9020-R).
9020-FL	270	-25/+80					Der Zusatz eines Fluoreszenzmarkers ermöglicht es die Anwesenheit geringer Fettmengen unter UV-Beleuchtung sichtbar zu machen.
9024	260	-25/+80					Dieses Öl ist ideal für bewegende Teile, die einem mittlerem Druck unterworfen sind. Speziell empfohlen für die Schmierung von Kunststoffen.
9026	235	-25/+90					Die Zugabe von Molybdänbisulfid (MoS ₂) erhöht das Schmiervermögen und verbessert den Druckwiderstand.
9027	1050	-7/+80					Mit guter Schmierkraft und einer bemerkenswerten Haftung ist dieses Öl ideal für bewegende Teile, die einem höheren Druck unterworfen sind.
9030	60	-40/+60					Dünnes Öl, entwickelt für Niedertemperaturanwendungen. Auch in grün erhältlich (9030-G).
9030-FL	60	-40/+60					Der Zusatz eines Fluoreszenzmarkers ermöglicht es die Anwesenheit geringer Fettmengen unter UV-Beleuchtung sichtbar zu machen.
9034	60	-40/+60					Flüssiges Öl entwickelt für Niedertemperaturanwendungen, speziell empfohlen für die Schmierung von Kunststoffen.
9040	24	-52/+120					Sehr flüssiges Öl entwickelt für Ultra-Niedertemperaturanwendungen.
941	105	-35/+70					Mit ausgezeichneter Schmierkraft und einer bemerkenswerten Haftung wurde dieses Öl speziell für die Schmierung von Liften entwickelt.
941-FL	105	-35/+70					Der Zusatz eines Fluoreszenzmarkers ermöglicht es die Anwesenheit geringer Fettmengen unter UV-Beleuchtung sichtbar zu machen.
9800	220	-30/+120					Mit einem sehr guten Viskositätsindex zeigt dieses Schmiermittel ohne Silikone eine ziemlich stabile Viskosität auf, sogar bei einer tiefen Temperatur.



Technische Merkmale (Richtwerte)

Artikel	Viskosität 20°C (mm ² /sec)	Temperaturbereich in °C	Geschmeidigkeit / Schmierfähigkeit	Viskosität / Textur	Alterungsbeständig- keit / Stabilität	Haftung / Halt	Verwendung
9101	500	-30/+100					Öl HP500 ist das Erste in der Reihe der Hochdrucköle, mit der tiefsten Viskosität. Auch farblos erhältlich (9101-SC).
9101-FL	500	-30/+100					Der Zusatz eines Fluoreszenzmarkers ermöglicht es die Anwesenheit geringer Fettmengen unter UV-Beleuchtung sichtbar zu machen.
9102	750	-35/+100					Öl HP750 ist das Zweite in der Reihe der Hochdrucköle. Auch farblos erhältlich (9102-SC).
9102-FL	750	-35/+100					Der Zusatz eines Fluoreszenzmarkers ermöglicht es die Anwesenheit geringer Fettmengen unter UV-Beleuchtung sichtbar zu machen.
9103	1000	-30/+100					Öl HP1000 ist das Dritte in der Reihe der Hochdrucköle. Auch farblos erhältlich (9103-SC).
9103-FL	1000	-30/+100					Der Zusatz eines Fluoreszenzmarkers ermöglicht es die Anwesenheit geringer Fettmengen unter UV-Beleuchtung sichtbar zu machen.
9104	1250	-25/+100					Öl HP1300 ist das Letzte in der Reihe der Hochdrucköle, mit der höchsten Viskosität. Auch farblos erhältlich (9104-SC).
9104-FL	1250	-25/+100					Der Zusatz eines Fluoreszenzmarkers ermöglicht es die Anwesenheit geringer Fettmengen unter UV-Beleuchtung sichtbar zu machen.



Technische Merkmale (Richtwerte)

Artikel	Viskosität 20°C (mm ² /sec)	Temperaturbereich in °C	Geschmeidigkeit / Schmierfähigkeit	Viskosität / Textur	Alterungsbeständig- keit / Stabilität	Haftung / Halt	Verwendung
C-7	350	-15/+100					Mineral-Schmiermittel mit gutem Schmiervermögen. Wirksam für das Schmieren von Micro-Motoren und anderen micro-mechanischen Systemen.
D-2	75	-30/+70					Die Microgliss D Gruppe ist verfügbar mit mehreren Viskositätswerten, zunehmend von D-2 bis D-5.
D-3	190	-22/+80					Die Microgliss D Gruppe ist verfügbar mit mehreren Viskositätswerten, zunehmend von D-2 bis D-5.
D-4	330	-15/+80					Die Microgliss D Gruppe ist verfügbar mit mehreren Viskositätswerten, zunehmend von D-2 bis D-5.
D-5	1200	-5/+80					Die Microgliss D Gruppe ist verfügbar mit mehreren Viskositätswerten, zunehmend von D-2 bis D-5.
K-6	450	-5/+120					Speziell entwickeltes Öl für Anwendungen mit grossem Korrosionsrisiko, wobei die guten Schmiereigenschaften beibehalten werden. Empfohlen für die Tauchschmierung.
K-7	130	-15/+100					Speziell entwickeltes Öl für Anwendungen mit grossem Korrosionsrisiko. Dieses Produkt wird speziell für die Tauchschmierung empfohlen.
L-5	1200	-3/+80					Es wird für Anwendungen empfohlen, welche ein grösseres Schmiervermögen benötigen, aber der Korrosionsschutz dennoch beibehalten wird.

Microgliss Gruppe D

4 Öle mit einem Hochdruckzusatz auf Basis von organischem Molybdän. Diese Öle sind für den Einsatz unter hohem bis extremen Druck geeignet.

Microgliss Gruppe K

2 Korrosionsschutzöle mit guten Schmiereigenschaften bei normaler Beanspruchung und guten korrosionshemmenden Eigenschaften in Gegenwart von Salzwasser. Sie eignen sich besonders für den Einsatz in der Tauchschmierung. Sie werden auf eine Vielzahl von Mechanismen angewendet welche widrigen Witterungsbedingungen ausgesetzt sind.



Öle - Technische Merkmale (Richtwerte)

Artikel	Viskosität 20°C (mm ² /sec)	Temperaturbereich in °C	Geschmeidigkeit / Schmierfähigkeit	Viskosität / Textur	Alterungsbeständig- keit / Stabilität	Haftung / Halt	Verwendung
H-10	11'000	0/+120					Extrem viskoses Silikonöl mit aussergewöhnlichen Stabilitätseigenschaften. Mässiges Schmiervermögen, aber ideal als Hilfe bei Montage und Abdichtung.
I-31-B	510	-35/+200					Leicht viskoses Silikonöl mit verbesserten Schmiereigenschaften, welche sowohl die chemischen als auch die Stabilitätseigenschaften der Silikone nutzt.
I-4	1000	-35/+200					Mässig viskoses Silikonöl mit verbesserten Schmiereigenschaften, welche sowohl die chemischen als auch die Stabilitätseigenschaften der Silikone nutzt.
TH7-SC	290	-30/+110					Ideal geeignet für die Schmierung von Kunststoffen. Dieses Öl besitzt eine ausgezeichnete Stabilität bei hohen und niedrigen Temperaturen.

Fette - Technische Merkmale (Richtwerte)

Artikel	Penetration 20°C (1/10 mm)	Temperaturbereich in °C	Geschmeidigkeit / Schmierfähigkeit	Viskosität / Textur	Alterungsbeständig- keit / Stabilität	Haftung / Halt	Verwendung
8513	180	-50/+200					Sehr hartes Dichtungsfett. Auf Basis seiner chemischen Eigenschaften hat dieses Silikonfett einen sehr grossen Widerstand gegenüber externen Belastungen wie Wasser, UV oder oxidativem Stress.
8516	200	-50/+200					Weiches Dichtungsfett. Auf Basis seiner chemischen Eigenschaften hat dieses Silikonfett einen sehr grossen Widerstand gegenüber externen Belastungen wie Wasser, UV oder oxidativem Stress.



KLASSISCHE FETTE



Technische Merkmale (Richtwerte)

Artikel	Penetration 20°C (1/10 mm)	Temperaturbereich in °C	Geschmeidigkeit / Schmierfähigkeit	Viskosität / Textur	Alterungsbeständig- keit / Stabilität	Haftung / Halt	Verwendung
8200	Halbflüssig	-40/+80					Halbflüssiges thixotropes Fett mit guter Haftung und ausgezeichnetem Schmiervermögen. Ideal für bewegliche Teile und grosse Reibflächen. Kann erhitzt und im geschmolzenen Zustand heiss verwendet werden.
8200-FL	Halbflüssig	-40/+80					Der Zusatz eines Fluoreszenzmarkers ermöglicht es die Anwesenheit geringer Fettmengen unter UV-Beleuchtung sichtbar zu machen.
8201	400	-40/+80					Halbflüssiges thixotropes Fett, ähnlich wie 8200. Der Zusatz von Molybdänbisulfid (MoS2) erhöht das Schmiervermögen und verbessert den Druckwiderstand.
8203	210	-40/+80					Weiches Fett mit einer gelähnlichen Konsistenz. Nicht warm verwenden.
8207	Halbflüssig	-40/+80					Halbflüssiges thixotropes Fett, ähnlich wie 8200. Der Zusatz von Graphit verbessert die Schmierfähigkeit und die Druckbeständigkeit.
8212	185	-40/+80					Glissalube B. Rot, dieses weiche Fett sichert eine gemässigte Hemmung. Speziell empfohlen für Federhäuser mit Wänden aus Aluminium.
8213	75	-40/+80					Oranges Hartfett sichert eine wirksame Hemmung. Speziell empfohlen für Federhäuser mit Wänden aus Messing.
8217	330	-40/+80					Glissalube 20. Sehr weiches Fett für die Hemmung von allen Federhausmodellen.
8300	270	-40/+80					Hartfett mit sehr guter Haftung. Empfohlen für Federn und Aufziehmechanismen.
8300-FL	270	-40/+80					Der Zusatz eines Fluoreszenzmarkers ermöglicht es die Anwesenheit geringer Fettmengen unter UV-Beleuchtung sichtbar zu machen.
8301	220	-40/+80					Hartfett ähnlich wie 8300. Der Zusatz von Graphit erhöht das Schmiervermögen und verbessert den Druckwiderstand.
8302	210	-40/+80					Hartfett ähnlich wie 8300. Der Zusatz von Molybdänbisulfid (MoS2) erhöht das Schmiervermögen und verbessert den Druckwiderstand.

Thixotropie

Thixotropie ist eine physikalische Eigenschaft, die Änderung der Viskosität ist die Folge einer mechanischen Behandlung. Das Fett wird durch Bewegung flüssig und erstarrt in ruhigem Zustand wieder. Für viele Anwendungen bietet diese Eigenschaft eine hohe Sicherheit gegen das Ausbreiten des Schmiermittels.



Technische Merkmale (Richtwerte)

Artikel	Penetration 20°C (1/10 mm)	Temperaturbereich in °C	Geschmeidigkeit / Schmierfähigkeit	Viskosität / Textur	Alterungsbeständig- keit / Stabilität	Haftung / Halt	Verwendung
9415	405	-30/+80					Thixotropes weiches Fett mit einer guten Stabilität und einer ausgezeichneten Schmierkraft, welche eine wirksame Verringerung des Verschleisses bringt. Speziell entwickelt für die Schmierung der Hemmung.
9415-FL	405	-30/+80					Der Zusatz eines Fluoreszenzmarkers ermöglicht es die Anwesenheit geringer Fettmengen unter UV-Beleuchtung sichtbar zu machen.
9500	185	-20/+100					Hartes Bremsfett auf Basis einer Polyolester, entwickelt für die Schmierung im Federhaus. Mit seiner sehr guten Druckfestigkeit und ein spezielles Additiv hat es eine ausgezeichnete Halt und schützt Oberflächen.
9501	400	-30/+80					Leicht thixotrope weiche Fett ist entwickelt worden für Reibungsprobleme (Zeigerstellung). Auch in rot und farblos erhältlich (9501-R und 9501-SC).
9501-FL	400	-30/+80					Der Zusatz eines Fluoreszenzmarkers ermöglicht es die Anwesenheit geringer Fettmengen unter UV-Beleuchtung sichtbar zu machen.
9504	330	-20/+100					Fett mit hoher Quetschstabilität und einem sehr guten Schmiervermögen unter Hochdruckbedingungen. Auch farblos erhältlich (9504-SC).
9504-FL	330	-20/+100					Der Zusatz eines Fluoreszenzmarkers ermöglicht es die Anwesenheit geringer Fettmengen unter UV-Beleuchtung sichtbar zu machen.
9520-FL	280	-20/+100					
9550	300	-20/+100					
9600-B	475	-40/+200					Thixotropes Flüssig-Gel. Zwischen Fett und Flüssigkeit liefert dieses Schmiermittel auf Silikonbasis eine flüssige und wirksame Schmierung.

Thixotropie

Thixotropie ist eine physikalische Eigenschaft, die Änderung der Viskosität ist die Folge einer mechanischen Behandlung. Das Fett wird durch Bewegung flüssig und erstarrt in ruhigem Zustand wieder. Für viele Anwendungen bietet diese Eigenschaft eine hohe Sicherheit gegen das Ausbreiten des Schmiermittels.



Technische Merkmale (Richtwerte)

Artikel	Produkt Name (Fixodrop)	Siedepunkt in °C	Flammpunkt in °C	Ozonabbaupotential	Atmosphärische Lebenszeit	Verwendung
5700	EcoSolv	110	-	0	< 10	Umweltfreundliches fluoriertes Lösungsmittel für die Verdünnung unserer Epilame. Dieses Lösungsmittel ist weder toxisch, noch brennbar.
7060	WR-S	110	-	0	< 10	Konzentrierte Epilamlösung. Dieses permanente Epilam für Standardmaterialen (Stahl, Rubin, Kupfer,...) ist in einem umweltfreundlichen fluorierten Lösungsmittel konditioniert. Zur Verdünnung muss das Lösungsmittel Ecosolv verwendet werden.
7061	WR-S	110	-	0	< 10	Gebrauchsfertige Epilamlösung. Verdünnt mit Ecosolv hält dieses Epilam mehreren Waschgängen stand und ist für jedes Material geeignet, insbesondere für Standardmaterialien (Stahl, Rubin..).
7062	WR-S	110	-	0	< 10	Gebrauchsfertige Epilamlösung. Wie 7061, jedoch mehr verdünnt. Empfohlen für Produktionslinien mit sehr sauberen Teilen.
7070	WR-P	110	-	0	< 10	Konzentrierte Epilamlösung. Dieses permanente Epilam für Edel oder Sondermaterialien ist in einem umweltfreundlichen fluorierten Lösungsmittel konditioniert. Für Verdünnung muss das Lösungsmittel Ecosolv verwendet werden.
7071	WR-P	110	-	0	< 10	Gebrauchsfertige Epilamlösung. Verdünnt mit Ecosolv hält dieses Epilam mehreren Waschgängen stand und ist für jedes Material geeignet, insbesondere für Edel- oder Sondermaterialien.
7072	WR-P	110	-	0	< 10	Gebrauchsfertige Epilamlösung. Wie 7071, jedoch mehr verdünnt. Empfohlen für Produktionslinien mit sehr sauberen Teilen.
8971	W-10	100	-	-	-	Gebrauchsfertige Epilamlösung auf Wasserbasis. Abwaschbar: Dieses Epilam kann durch einfaches Waschen mit einer wässrigen oder alkoholischen Lösung entfernt werden.
8980	BS	110	-	0	< 10	Konzentrierte Epilamlösung. Dieses permanente Epilam ist in einem umweltfreundlichen fluorierten Lösungsmittel konditioniert. Für Verdünnung muss das Lösungsmittel Ecosolv verwendet werden.
8981	BS-10	110	-	0	< 10	Gebrauchsfertige Epilamlösung. Verdünnt mit Ecosolv hält dieses Epilam mehreren Waschgängen stand und ist für jedes Material geeignet. Geeignet sowohl in der Produktion als auch für den Kundenservice.
8982	BS-20	110	-	0	< 10	Gebrauchsfertige Epilamlösung. Verdünnt mit Ecosolv hält dieses Epilam mehreren Waschgängen stand und ist für jedes Material geeignet. Mehr verdünnt als 8981. Es wird für Produktionslinien mit extrem sauberen Teilen empfohlen.



Technische Merkmale (Richtwerte)

Artikel	Viskosität 20°C (mm ² /sec)	Temperaturbereich in °C	Geschmeidigkeit / Schmierfähigkeit	Viskosität / Textur	Alterungsbeständig- keit / Stabilität	Haftung / Halt	Verwendung
9701	40	-20/+100					Testöl Nr. 1. Dieses fluorierte Öl ermöglicht einen positiven Test, um die Anwesenheit des Fixodrop-Epilams auf einer Oberfläche zu verifizieren. Ein Breitlaufen des Öls zeigt die Anwesenheit des Epilams.
9702	55	-40/+100					Testöl Nr. 2. Ohne Epilam auf der Oberfläche breitet sich dieses Öl extrem einfach aus.
9703	56	-40/+100					Testöl Nr. 3. Ohne Epilam auf der Oberfläche breitet sich dieses Öl extrem einfach aus.
9704	48	-40/+100					Testöl Nr. 4. Ohne Epilam auf der Oberfläche breitet sich dieses Öl einfach aus.
9705	44	-30/+90					Testöl Nr. 5. Ohne Epilam auf der Oberfläche breitet sich dieses Öl aus.
9706	63	-20/+80					Testöl Nr. 6. Ohne Epilam auf der Oberfläche breitet sich dieses Öl beträchtlich aus.
V105	-	-20/+60					Fertige Schmierlösung für eine Tauchschmierung. Ideal für den Kundenservice.
V106	-	-40/+80					Fertige Schmierlösung für eine Tauchschmierung. Ideal für den Kundenservice.

Testöl

Moebius bietet 6 Arten von Testöl an, mit denen die Qualität des auf einer Oberfläche abgelagerten Fixodrop-Epilams kontrolliert werden soll.

Testöl 1 bestätigt das Vorhandensein des Epilams durch Ausbreiten. Die Oberflächenspannung im Öl steigt von Testöl 2 auf Testöl 6. Je niedriger die Oberflächenspannung ist, desto höher ist die Neigung zur Ausbreitung.



SCHMIEREMPFEHLUNGSTABELLE



Funktionen	Kaliber Abmessungen 5''' – 18'''	Kaliber Grosse Abmessungen (Pendeluhr, Uhren, Wecker)	Quarz Uhrwerk
Achse der Unruh, schnell bewegende Teile mit kleinem Drehmoment	9010 / 8000 9030 ((Niedertemperatur) 9040 (Ultra-Niedertemperatur)	9020 / 8030	9000 / 9024
Schwenken der mobilen Teile mit einem gemässigten bis hohen Drehmoment	9101* / 9102* / 9103* / 9104* D-5	9101* / 9102* / 9103* / 9104* D-5	
Hebesteine, Verzahnung der Hemmungsräder	9415 / 941 / 9010	9415 / 9020	
Federhausfeder	8200 / 8141 / 8201		
Federhauswand	8217 / 8212 (aluminium) 8213 (Messing) / 9500	8141 / 8201 / 9500	
Hohe Reibung, Böden, Zeiteinstellung, unterschiedliche Chrono Mechanismen	9501 / 9504 / 9520-FL / 9550 K-6** / L-5**	9504 / 9520-FL / 9550 / K-6**	
Aufziehmechanismus, Kalender	9101* / 9102* / 9103* / 9104* D-5 / K-6** / L-5**		
Verschluss, Druckknopf, Aufziehknopf, Sperrstift der Hemmung	8300 / 8301 / 8302		8300 / 8301 / 8302
O-Ring, Dichtungen für Wasserdichtheit und externe Ausstattung	8513 / 8516 / H-10	8513 / 8516 / H-10	8513 / H-10
Kugellager, Federn	V106		
Umkehrad, Sperrkegel	V105		

* Die Wahl der Viskosität ist abhängig von der Kraftreserve.
Die Synt-HP Öle (9101, 9102, 9103, 9104) werden vorzugsweise für Rubinlager verwendet. Für Messinglager empfehlen wir Microgliss D-4 oder D-5

** Unter gewissen Umständen können diese Produkte den Standardprodukten vorgezogen werden. Für eine optimale Wirksamkeit können diese Produkte ebenfalls mit einem Lösungsmittel wie Benzin verdünnt werden und als Tauchschmierung vor einer Schmierung mit dem Standardprodukt verwendet werden.

